

Stampato su carta ecologica  
PRINTED ON ECOLOGICAL PAPER  
PAPER FREE FOREST

	EVF-50	EVF-75	EVR-100	EVR-125	EVRR-165	EVRR-200	EVRR-250	EVRR-300
Диаметр барабана Drum diameter	мм/мм	1065	1250	1455	1455	1455	1750	1750
Глубина барабана Drum depth	мм/мм	1052	120	1200	1450	2000	1650	2050
Вместимость барабана Drum capacity	Kg/Kr	50	75	100	125	165	200	250
Моторы Motors	Kw/Kv	2,2	4	5,5	7	9	20	28
Нагрев Heating	Kg vapore/Kr пара steam Kg	100-130	150-180	200	230-250	250-300	350-400	450-500
Общая ширина Total width	мм/мм	1555	1770	2105	2105	2515	2515	1515
Общая глубина Total depth	мм/мм	1765	1960	2145	2395	3125	2305	2575
Общая высота Total height	мм/мм	2245	2440	2750	2750	3190	3230	3270
Опрокидывание Tilttable		NO/NET	NO/NET	ДА/YES	ДА/YES	ДА вперед/назад YES in front/behind	ДА вперед/назад YES in front/behind	ДА вперед/назад YES in front/behind
Вес нетто Net weight	Kg/Kr	630	900	1450	1750	2200	2450	2860
Объем Volume	мс/м³	0,94	1,47	2	2,41	3,33	3,96	4,93
Оriented dattane - non binding details								

## ESSICCATORI

Essiccatoi rotativi per capi confezionati, denim e altro, costruiti in esecuzione fissa o ribaltabile per facilitare il carico e lo scarico

Tumbler dryers for garments, denim and others, built in fixed or tilting execution to facilitate loading and unloading

Ротационный зрельник для обработки готовых изделий из джинсовых и других тканей, поставляется в двух модификациях: с опрокидывающимся и стационарным барабаном для облегчения загрузки и выгрузки изделий.



Flainox s.r.l. a socio unico

13854 Quaregna (BI) - Italy - via G. Leopardi, 5  
tel. +39 015.98.06.80 - fax +39 015.94.771  
info@flainox.com - www.flainox.com  
www.flainox.com/blog



## **Essiccatori rotativi per capi confezionati, denim e altro, costruiti in esecuzione fissa o ribaltabile per facilitare il carico e lo scarico**

Il cesto ha una foratura e rifinitura particolare. La macchina può essere utilizzata per trattamenti di restringimento su capi acrilici e seamless grazie al dispositivo di iniezione vapore. È anche possibile eseguire finissaggi con ammorbidenti e prodotti chimici oltre che controllare il valore residuo di umidità.

Sono realizzabili impianti completamente automatici nel carico e scarico e con macchine del tipo passante, cioè con carico frontale e scarico sul retro.

## **Tumbler dryers for garments, denim and others, built in fixed or tilting execution to facilitate loading and unloading**

The basket has a special perforation and finishing. The machine can be used for treatment of shrinking of acrylic and seamless garments by use of steam injection. It can also perform finishing with softeners and chemicals as well as to control the residual moisture. Fully automatic systems are feasible to assist loading and unloading as well as pass-through type with front loading and unloading at the back.

## **Secador para prendas, denim y otro articulos a construccion fija o basculante para facilitar carga y descarga del material**

El tambor tiene perforacion y acabado especiales. La máquina puede ser utilizada para el tratamiento de encojamiento de las prendas de acrílico y sin costuras por el medio de la inyección de vapor. Es también pueden realizar el acabado con suavizantes y productos químicos, así como para controlar la humedad residual. Sistemas totalmente automáticos son factibles para ayudar a la carga y descarga, así como "pass-through" con carga frontal y descarga en la parte posterior.

Ротационный зрельник для обработки готовых изделий из джинсовых и других тканей, поставляется в двух модификациях: с опрокидывающимся и стационарным барабаном для облегчения загрузки и выгрузки изделий.

Барабан изготовлен с использованием спец.перфорации и отделки. Автомат может быть использован для термофиксации изделий из акрила и для бесшовного трикотажа благодаря наличию устройств впрыскивания пара. Также возможны операции по фиксации с использованием умягчителей и других химических веществ, не говоря о контроле осадочной влажности в изделиях. Существует полностью автоматическая модификация автомата с автоматическими загрузкой и выгрузкой изделий сквозного типа, т.е. загрузка происходит в передней, а выгрузка – в задней части автомата.

